

TERMÉK ADATLAP

2021. november 30.

SIGMATHERM 540

TERMÉKLEÍRÁS

Egykomponensű, hőálló, a levegő nedvességével térhálósodó aluszilikon

FŐBB JELLEMZŐK

- Hőálló 540°C-ig Sa2,5 minőségű acélfelületen
- Hőálló 400°C-ig St3 minőségű acélfelületen
- Két réteg felvitele között nem igényel hőkezelést
- Ideális meleg felületek felújítására, ahol a szórás kivitelezhetetlen
- Kiváló időjárás állóság
- Használható cinkszilikát alapozó fedőréteggént

SZÍN ÉS FÉNYESSÉG

- Alumínium
- Félmatt

ALAPADATOK 20°C-ON

Az adatok bekevert termékre vonatkoznak	
Komponensek száma	egy
Fajsúly	1,1 kg/l
Szárazanyag tartalom	45±2%
VOC	2010/75/EU, SED: max. 412 g/kg max. 498.0 g/l
Hőállóság	600°C-ig
Ajánlott száraz rétegvastagság	25 µm (1.0 mils)
Elméleti kiadósság	18 m ² /l 25 µm esetén
Érintés száraz	45 perc után
Átfesthetőségi idő	Minimum: 16 óra
Polcidő	Bázis: 15 hónap száraz, hűvös helyen tárolva

Megjegyzések:

Lásd kiegészítő adatok – kiadósság és rétegvastagság

Lásd kiegészítő adatok – átfesthetőségi idők

AJÁNLOTT FELÜLETMINŐSÉG ÉS HŐMÉRSÉKLETEK

Pearlfect Kft.

1194 Budapest, Sólyom köz 2.

Raktár: 1107 Budapest, Száva utca 9. F épület

Email: pohly.agnes@pearlfect.hu

Tel.: 0630/620-9255

Ref. 7564



TERMÉK ADATLAP

2021. november 30.

SIGMATHERM 540

Felület minősége:

- Acél, szemcseszórásos tisztítás Sa2,5 érdességig
- A bevonatnak minden jellegű szennyeződéstől és cinksótól mentesnek kell lennie.
- Rozsdamentes acél esetén zsírtalanítás szükséges.

Megjegyzés: A termék folyamatos hőnek kitéve 400°C-ig alkalmas.

Felület hőmérséklete:

- A felhordás és kikeményedés alatt a felült hőmérséklete nem csökkenhet 3°C alá. A felületnek száraznak és jégmentesnek kell lennie.

Rendszer specifikációi:

- Cink-etil-szilikát alapozók megfelelőek
- Ne használjon HI-TEMP 1027 vagy 222G alapozót
- Közvetlen rozsdamentes acélra használható megfelelő felületelőkészítés mellett.

FELHASZNÁLÁSI ELŐÍRÁS:

- A termék alapos felkeverést igényel
- A felhordás airless berendezéssel működhet, de ügyeljen arra, hogy a megadott rétegvastagságot ne haladja meg
- Egynél több réteg felhasználásakor ajánlott, hogy az összréteg ne haladja meg a 80 µm összrétegvastagságot.

Levegős szórás:

Ajánlott hígító:

Nem igényel hígítót.

Fúvóka méret:

1,5-2,0 mm (kb. 0,060 –0,079 in)

Szórónyomás:

0.3 -0.4 MPa (kb. 3 -4 bar; 44 -58 p.s.i.)

Henger:

Ajánlott szivacshengert használni.

Tisztító hígító:

THINNER 21-06

Pearlfect Kft.

1194 Budapest, Sólyom köz 2.

Raktár: 1107 Budapest, Száva utca 9. F épület

Email: pohly.agnes@pearlfect.hu

Tel.: 0630/620-9255

Ref. 7564



SIGMATHERM 540

Átfesthetőség 25 µm esetén					
Átvonó	Időszak	10°C	20°C	30°C	40°C
Önmagával	Minimum	24 óra	16 óra	12 óra	6 óra
	Maximum	∞	∞	∞	∞

Megjegyzés:

- A maximális átfesthetőségi idő csak szennyeződésmentes felület esetén érvényes

Kikeményedési idő 25µm dft esetén		
Felület hőmérséklete	Érintésszáraz	Kezelhető
10°C	1 óra	5 óra
20°C	45 perc	3,5 óra
30°C	30 perc	2 óra
40°C	15 perc	1 óra

BIZTONSÁGI FIGYELMEZETÉSEK:

- A festékek és hígítókkal kapcsolatban tanulmányozza át a 1430 és 1431 számú információs lapokat és a termékek érvényes biztonságtechnikai adatlapját
- Ez egy oldószer tartalmú termék. Kerülje a termék gőzének és ködének belélegzését, és a termék bőrre vagy szembe kerülését.