

AMERLOCK® 400 GF / SIGMASHIELD™ 400

TERMÉKLEÍRÁS

Kétkomponensű, magas szilárdanyagtartalmú, üvegpehellyel erősített poliamin kötésű epoxy bevonat

FŐBB TERMÉKJELLEMZŐK

- Felületűrő alapozó/bevonat tengeri és speciális korroziógátló védőbevonatok széles alkalmazásához
- Üvegpehely erősítés a jobb ütés és kopásállóság érdekében
- Kíváló korrozióálló bevonat
- Hosszú távú védelem a különösen igénybevett és kopásnak kitett felületeken
- Nagyon alacsony vízáteresztő képesség az üvegpehelyeknek köszönhetően
- Merítéses eljáráshoz is alkalmas
- Kompatibilis a katódos bevonatrendszerrel
- Megfelelt a kriogén ciklikus tesztnek, alkalmas -196°C (-321°F) és 200°C (392°F) között
- Megakadályozza a korróziót a szigetelés alatt (CUI) a szénacél és rozsdamentes acél felületeken

SZÍN ÉS FÉNYESSÉG

- Szabvány és egyedi színek
- Tojáshej fény

Megjegyzés: Az Epoxy bevonatok a napfény hatására krétásodhatnak és kifakulhatnak. A világos színek hajlamosak a sárgulásra. Az egyedi színekre kevert termék nem alkalmas merítéses eljáráshoz, ehhez mindig a gyárilag kevert anyagot használja.

MŰSZAKI ADATOK 20°C –on (68°F)

Bekevert anyag adatai	
Komponensek száma	Kettő
Tömegsűrűség	1.5 kg/l (12.5 lb/US gal)
Szárazanyagtartalom	87 ± 3%
VOC (tartalom)	max. 172.0 g/l (approx. 1.4 lb/US gal)
Hőmérsékletállóság (Folyamatos)	218°C-ig (420°F)
Hőmérsékletállóság (Időszakos)	232°C -ig (450°F)
Ajánlott száraz rétegvastagság	125 - 750 µm (5.0 - 30.0 mils) bevonatrendszerrel függően
Elméleti kiadósság	4.4 m²/l 200 µm-nál (174 ft²/US gal 8.0 mils-nél)
Tapintható	6 óra
Átfesthető	Minimum: 24 óra Maximum: 3 hónap
Teljes átszáradás	8 nap

Forgalmazó: Pearlfect Kft
 Raktár: 1107 Budapest, Száva u 9
 telefonszám: 06306209255
 email: pohly.agnes@pearlfect.hu



AMERLOCK® 400 GF / SIGMASHIELD™ 400

Bekevert anyag adatai

Szavatossági idő	Bázis: legalább 24 hónap hűvös és száraz helyen tárolva Térhálósító: legalább 36 hónap hűvös és száraz helyen tárolva
------------------	--

Megjegyzések:

- Tekintse meg a KIEGÉSZÍTŐ ADATOK – Kiadósság és rétegvastagság
- Tekintse meg a KIEGÉSZÍTŐ ADATOK – Száradási idő
- Tekintse meg a KIEGÉSZÍTŐ ADATOK – Átfesthetőségi intervallumok
- Az időszakos hőmérséklet ellenállásnak kevesebbnek kell lennie, mint az idő 5%-a, és maximum 24 óra
- A táblázatban a maximum hőmérséklet a száraz bevonatra vonatkozik, a CUI állapohoz keresse meg a "RENDSZER SPECIFIKÁCIÓ" részt
- U.S. és Canada esetében 3 komponenst szükséges használni (AMERCOAT 880 Glassflake adalék az Amerlock 400-hoz)

AJÁNLOTT FELÜLETELŐKÉSZÍTÉSI KÖRÜLMÉNYEK ÉS HŐMÉRSÉKLETEK

- A bevonatrendszer teljesítménye szorosan egybefügg a felület előkészítésétől. Távolítsa el a felületről minden régi festéket, szennyeződést és rozsdát. A festendő felületnek száraznak, tisztának olaj - zsíroktól és mindenféle szennyeződéstől mentesnek kell lennie. Amennyiben az előkészítés szemcseszórással nem megoldható, úgy a felületet csiszolással vagy drótkéfével kell megtisztítani a csupaszfémig.

Szénacél

- Merítéses eljáráshoz: acél; szemcseszórt tisztaság ISO-Sa2½ (SSPC SP-10), szemcseprofil 40 – 75 µm (1.6 – 3.0 mils)
- Szórásos eljáráshoz, szemcseszórt tisztaság ISO-Sa2½ vagy minimum SSPC SP-6, csiszológéppel ISO-St3 (SSPC SP-3) vagy kézi szerszámokkal ISO-St2 (SSPC SP-2) vagy ultra magasnyomású vízszugárral SSPC SP WJ-2(L) / NACE WJ-2(L)

Beton/Falazat

- Távolítsa el a zsírt, olajat és egyéb szennyeződések az ASTM D4258-nek megfelelően
- Csiszolja le a felületet az ASTM D4259-nek megfelelően, a krétásodás és a fülületi szennyeződések eltávolítása végett. Felületi profil elérése - ICRI CSP 3-5-ig
- AMERCOAT 114 A használható a kitöltésekre. Kérdezze meg a PPG műszaki kollégájától a lehetséges alternatívákat
- A maximális nedvességáteresztési sebesség 3 lbs / 1,000 ft² / 24 óra nedvességátbocsátási teszttel (ASTM F1869, kalcium-klorid teszt vagy ASTM D4263, műanyag lap teszt)
- Alternatív megoldásként, ASTM D4944 (kalcium-karbid gáz módszer) használható, a nedvességtartalom nem haladhatja meg a 4%-ot

Galvanizált acél

- Távolítsa el az olajat vagy szappanos filmréteget lemosóval vagy emulziós tisztítóval
- Enyhe szemcseszórás vagy finom csiszolás SSPC SP-16 tisztaságnak megfelelően, 38 – 75 µm profilméretre (1.5 – 3.0 mils). Amennyiben az enyhe szemcseszórás vagy csiszolás nem lehetséges, a horganyzás megfelelő cink-foszfát konverziós bevonattal kezelhető.
- A galvanizált felület átfesthető, ha legalább 24 hónapig külső körülmények között volt, és a szennyeződések és a fehérrozda magasnyomású vízszugárral el lett távolítva.

Forgalmazó: Pearlfect Kft
Raktár: 1107 Budapest, Száva u 9
telefonszám: 06306209255
email: pohly.agnes@pearlfect.hu



AMERLOCK® 400 GF / SIGMASHIELD™ 400

Színesfémek és rozsdamentes acél

- Távolítsa el a rozsdát, szennyeződést, zsírt vagy más maradványokat a felületről
- Enyhe szemcseszórás vagy finom csiszolás SSPC SP-16 tisztaságnak megfelelően, 40 - 100 µm profilméretre (1.5 - 4.0 mils)

Felület hőmérséklete

- A felület hőmérsékletének a felhordás és száradás közben 10°C (50°F) felett kell lennie
- A felület hőmérsékletének a felhordás és száradás közben legalább 3°C (5°F) harmatpont felett kell lennie

RENDSZER SPECIFIKÁCIÓ

Szigetelt vagy nem-szigetelt eljárás: közvetlenül szénacélra vagy rozsdamentes acélra alkalmazható 204°C-ig (400°F)

- AMERLOCK 400 GF / SIGMASHIELD 400 : 250 µm (10.0 mils) DFT (száraz rétegvastagság) egyrétegű bevonat

Megjegyzések:

- Felhordható 2 rétegben, amennyiben szükséges - 125 µm (5.0 mils) X 2 réteg
- Ne haladja túl a 400 µm (16.0 mils) teljes DFT-t (száraz rétegvastagság)
- A fedőrétegnek szüksége lehet közvetlen napfényre. A megfelelő fedőréteget keresse a PPG képviselőjét
- A szénacél felületkezeléshez, ajánlott az ISO-Sa2½ vagy min. SSPC SP-6. Karbantartáshoz és javításhoz, minimum SSPC SP- 1 5 (ST 3 minimum 25 µm felület profil) ajánlott
- Melegfelhordás 66°C-tól (150°F) 150°C-ig (300°F), kérem olvassa el a "AZ EPOXIK MELEG FELHORDÁSA" INFORMÁCIÓS ADATOT

HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

Keverési arány térfogat szerint: bázis / térhálósító 50:50 (1:1)

- Az összekevert bázis/térhálósító anyag hőmérséklete lehetőleg 15°C (59°F) legyen, ellenkező esetben hígító hozzáadása szükséges a szórási viszkozitás eléréséhez.
- A túl sok hozzáadott hígító megfolyáshoz és száradás lassuláshoz vezethet
- A bázis és térhálósító tökéletes mechanikai összekeverése elengedhetetlen
- A hígító hozzáadása csak a bázis és térhálósító összekeverése után történhet
- A festékszűrőt el kell távolítani a szóróisztolyból

Fazékidő

2 óra 20°C -on (68°F)

Megjegyzés: Tekintse meg a TOVÁBBI ADATOKAT – Fazékidő

AMERLOCK® 400 GF / SIGMASHIELD™ 400

Levegős szórás

Ajánlott hígító

THINNER 21-06 vagy THINNER 91-92

Hígító mennyisége

6 - 10%, függően a rétegvastagságtól vagy felhordási körülménytől

Fúvóka méret

1.5 – 2.0 mm (kb. 0.060 – 0.079 in)

Szórási nyomás

0.3 - 0.4 MPa (kb. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

Airless szórás

Ajánlott hígító

THINNER 21-06 vagy THINNER 91-92

Hígító mennyisége

0 - 5%

Fúvóka méret

Kb. 0.53 – 0.79 mm (0.021 – 0.031 in)

Szórási nyomás

19.0 - 22.5 MPa (kb. 190 - 225 bar; 2756 - 3264 p.s.i.)

Ecset/henger

- Csak jóminőségű, természetes sörtéjű ecsetet használjon. Győződjön meg arról, hogy az ecset megfelelően telített, hogy elkerülje a levegő bejutását. Az ecsettel való felhordás korlátozott, kis, legfeljebb néhány négyzetcentiméteres területre.
- A tixotrópia miatt nehéz egyenletesen sima felületet elérni, bár ez nem befolyásolja a bevonat teljesítményét.

Ajánlott hígító

THINNER 21-06 vagy THINNER 91-92

Megjegyzés: Amennyiben nagyobb területeket kell hengerrel meleg felhordással festeni, úgy használjon 5-10% Thinner 21-06 vagy 91-92 hígítót a 100-150 µm (4,0-6,0 mil) DFT (száraz rétegvastagság) eléréséhez, rétegenként. A nehéz felhordás miatt és a szükséges rétegvastagság eléréséhez a munka nagy figyelmet igényel. Meleg felületre soha ne dolgozzon ecsettel vagy hengerrel.

Mosó hígító

THINNER 90-53 vagy THINNER 90-58

AMERLOCK® 400 GF / SIGMASHIELD™ 400

KIEGÉSZÍTŐ ADATOK

Elméleti kiadósság és száraz rétegvastagság (DFT)	
DFT	Elméleti kiadósság
200 µm (8.0 mils)	4.4 m ² /l (174 ft ² /US gal)
750 µm (30.0 mils)	1.2 m ² /l (47 ft ² /US gal)

Átfesthetőségi intervallum 300 µm (12.0 mils) száraz rétegvastagságig (DFT)					
Átfesthető	Intervallum	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Különféle kétkomponensű epoxy bevonatokkal	Minimum	36 óra	16 óra	10 óra	8 óra
	Maximum	3 hónap	3 hónap	3 hónap	3 hónap
polyuretánokkal	Minimum	36 óra	16 óra	10 óra	8 óra
	Maximum	1 hónap	1 hónap	14 nap	7 nap

Megjegyzés:

- A felületnek száraznak és szennyeződéstől mentesnek kell lennie
- A felhordás és száradás során a szükséges szellőztetési előírásokat be kell tartani (INFORMÁCIÓS ADATLAP 1433 és 1434).

Száradási idő a 300 µm –ig (12.0 mils) terjedő száraz rétegvastagságig (DTF)			
Felületi hőmérséklet	Porszáraz	Kezelhető	Teljes száradás
10°C (50°F)	24 óra	48 óra	21 nap
20°C (68°F)	6 óra	20 óra	8 nap
30°C (86°F)	4 óra	12 óra	4 nap

Megjegyzés: A felhordás és száradás során a szükséges szellőztetési előírásokat be kell tartani (INFORMÁCIÓS ADATLAP 1433 és 1434).

Fazékidő (felhordási viszkozitásnál)	
Bekevert anyag hőmérséklet	Fazékidő
10°C (50°F)	3 óra
20°C (68°F)	2 óra
30°C (86°F)	1 óra

BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK

- A festékekkel és hígítókkal kapcsolatban tanulmányozza át az 1430, 1431 adatlapokat és biztonsági adatlapokat
- Ez a festék oldószer tartalmú, ezért kerülje el a festékekkel és oldószergőzök belélegzését, valamint a nedves festék bőrre illetve szembe kerülését.

Forgalmazó: Pearlfect Kft
 Raktár: 1107 Budapest, Száva u 9
 telefonszám: 06306209255
 email: pohly.agnes@pearlfect.hu

AMERLOCK® 400 GF / SIGMASHIELD™ 400

VILÁGSZERTE ELÉRHETŐ

Bár a PPG Protective and Marine Coatings vállalat célja, hogy termékei a világ bármely részén azonos minőségben és összetétellel álljanak rendelkezésre, az egyes helyi szabályozások és körülmények megkívánhatják a kismértékű módosításokat. Ezen esetekben a termékismertetőn a szükséges változtatásokat el kell végezni.

REFERENCIÁK

• VÁLTÓTÁBLÁZATOK	INFORMÁCIÓS ADATLAP	1410
• MAGYARÁZAT A TERMÉKISMERTETŐHÖZ	INFORMÁCIÓS ADATLAP	1411
• BIZTONSÁGI UTASÍTÁSAOK	INFORMÁCIÓS ADATLAP	1430
• BIZTONSÁG ZÁRT TÉRBEN, MUNKAVÉDELEM, ROBBANÁSVESZÉLY – TOXIKUS VESZÉLY	INFORMÁCIÓS ADATLAP	1431
• BIZTONSÁGOS MINKAVÉGZÉS ZÁRT TÉRBEN	INFORMÁCIÓS ADATLAP	1433
• IRÁNYELVEK A SZELLŐZTETÉSHEZ	INFORMÁCIÓS ADATLAP	1434
• ACÉL TISZTÍTÁSA ÉS ROZSDA ELTÁVOLÍTÁSA	INFORMÁCIÓS ADATLAP	1490
• ELŐÍRÁSOK ÁSVÁNYI CSISZOLÓANYAGOKRA VONATKOZÓAN	INFORMÁCIÓS ADATLAP	1491
• RELATÍV PÁRATARTALOM – FELÜLETI HŐMÉRSÉKLET – LEVEGŐ HŐMÉRSÉKLETE	INFORMÁCIÓS ADATLAP	1650

WARRANTY

PPG warrants (i) its title to the product, (ii) that the quality of the product conforms to PPG's specifications for such product in effect at the time of manufacture and (iii) that the product shall be delivered free of the rightful claim of any third person for infringement of any U.S. patent covering the product. THESE ARE THE ONLY WARRANTIES THAT PPG MAKES AND ALL OTHER EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, UNDER STATUTE OR ARISING OTHERWISE IN LAW, FROM A COURSE OF DEALING OR USAGE OF TRADE, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY OTHER WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE OR USE, ARE DISCLAIMED BY PPG. Any claim under this warranty must be made by Buyer to PPG in writing within five (5) days of Buyer's discovery of the claimed defect, but in no event later than the expiration of the applicable shelf life of the product, or one year from the date of the delivery of the product to the Buyer, whichever is earlier. Buyer's failure to notify PPG of such non-conformance as required herein shall bar Buyer from recovery under this warranty.

LIMITATIONS OF LIABILITY

IN NO EVENT WILL PPG BE LIABLE UNDER ANY THEORY OF RECOVERY (WHETHER BASED ON NEGLIGENCE OF ANY KIND, STRICT LIABILITY OR TORT) FOR ANY INDIRECT, SPECIAL, INCIDENTAL, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES IN ANY WAY RELATED TO, ARISING FROM, OR RESULTING FROM ANY USE MADE OF THE PRODUCT. The information in this sheet is intended for guidance only and is based upon laboratory tests that PPG believes to be reliable. PPG may modify the information contained herein at any time as a result of practical experience and continuous product development. All recommendations or suggestions relating to the use of the PPG product, whether in technical documentation, or in response to a specific inquiry, or otherwise, are based on data, which to the best of PPG's knowledge, is reliable. The product and related information is designed for users having the requisite knowledge and industrial skills in the industry and it is the end-user's responsibility to determine the suitability of the product for its own particular use and it shall be deemed that Buyer has done so, as its sole discretion and risk. PPG has no control over either the quality or condition of the substrate, or the many factors affecting the use and application of the product. Therefore, PPG does not accept any liability arising from any loss, injury or damage resulting from such use or the contents of this information (unless there are written agreements stating otherwise). Variations in the application environment, changes in procedures of use, or extrapolation of data may cause unsatisfactory results. This sheet supersedes all previous versions and it is the Buyer's responsibility to ensure that this information is current prior to using the product. Current sheets for all PPG Protective & Marine Coatings Products are maintained at www.ppgpmc.com. The English text of this sheet shall prevail over any translation thereof.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

Forgalmazó: Pearlfect Kft
 Raktár: 1107 Budapest, Száva u 9
 telefonszám: 06306209255
 email: pohly.agnes@pearlfect.hu

