

## SIGMAFAST 210HS

### TERMÉKLEÍRÁS

Kétkomponenses, magas szárazanyagtartalmú, vastagrétegű poliuretán alapozó/fedőbevonat.

### FŐBB JELLEMZŐK

- Gyors térhálósodás
- Speciálisan műhelyben való felhasználásra tervezve
- Könnyű felhordás airless berendezéssel
- Végtelen számú átfesthetőség
- Jó tapadás acélra és horganyzott acélra
- Jó ellenállás atmoszferikus környezetben
- Jó színtartósság
- Nem sárgul, nem krétásodik
- Akár -5°C.ig térhálósodik
- A száradás és tárhálósodás gyorsítható PPG 866M ACCELERATOR használatával

### SZÍN ÉS FÉNYESSÉG

- RAL színek
- Félfényes

### ALAPADATOK 20°C-ON

Az adatok bekevert termékre vonatkoznak	
<b>Komponensek száma</b>	kettő
<b>Fajsúly</b>	1,5 kg/l
<b>Szárazanyag tartalom</b>	67±2%
<b>VOC</b>	2010/75/EU, SED: max. 233 g/kg max. 394.0 g/l
<b>Ajánlott száraz rétegvastagság</b>	75-150 µm (3.0-6.0 mils) rendszertől függően
<b>Elméleti kiadósság</b>	8.9 m <sup>2</sup> /l 75 µm esetén 6.7 m <sup>2</sup> /l 100 µm esetén
<b>Érintés száraz</b>	1,5 óra után
<b>Átfesthetőségi idő</b>	Minimum: 6 óra Maximum: korlátlan
<b>Teljes kikeményedés ideje</b>	4 nap
<b>Polcidő</b>	Bázis: 24 hónap száraz, hűvös helyen

Pearlfect Kft.  
 1194 Budapest, Sólyom köz 2.  
 Raktár: 1107 Budapest, Száva utca 9. F épület  
 Email: [pohly.agnes@pearlfect.hu](mailto:pohly.agnes@pearlfect.hu)  
 Tel.: 0630/620-9255  
 Ref. P363



**SIGMAFAST 210HS**

tárolva Edző: 24 hónap száraz, hűvös helyen tárolva
---

Megjegyzések:

Lásd kiegészítő adatok – kiadósság és rétegvastagság

Lásd kiegészítő adatok – átfesthetőségi idők

Lásd kiegészítő adatok – Térhálósodási idő

**AJÁNLOTT FELÜLETMINŐSÉG ÉS HŐMÉRSÉKLETEK****Felület minősége:****Acél:**

- Szemcseszórással elő kell készíteni a felületet SA2,5 érdességig.

**Galvanizált acél:**

- A felületnek minden szennyeződéstől mentesnek kell lennie
- A felületet kellően fel kell érdesíteni (csiszolópapír, homokszórás)

**Felület hőmérséklete:**

- A felhordás és kikeményedés alatt a felült hőmérséklete nem csökkenhet 3°C alá. A felületnek száraznak és jégmentesnek kell lennie.
- A felület hőmérsékletének a felhordás alatt -5°C-kal meg kell haladnia a harmatpontot.
- A relatív páratartalom a felhordás és kikeményedés alatt nem lehet több, mint 85%

**FELHASZNÁLÁSI ELŐÍRÁS:****Keverési arány térfogot alapján: bázis és térhálósító: 90:10**

- Az összekevert alapanyagok hőmérséklete lehetőleg 10°C felett legyen, különben hígítani kell a megfelelő viszkozitás eléréséhez.
- A túl sok hígító megfolyáshoz és lassabb kikeményedéshez vezethet.
- A hígítót a két komponens összekeverése után kell hozzáadni.

**Fazékidő:**

3 óra 20°C-on

Megjegyzés: Lásd kiegészítő adatok – Fazékidő

**Levegős szórás:**

Pearlfect Kft.

1194 Budapest, Sólyom köz 2.

Raktár: 1107 Budapest, Száva utca 9. F épület

Email: [pohly.agnes@pearlfect.hu](mailto:pohly.agnes@pearlfect.hu)

Tel.: 0630/620-9255

Ref. P363



## TERMÉK ADATLAP

2021. november 9.

### SIGMAFAST 210HS

#### Ajánlott hígító:

THINNER 21-06

#### Hígítás mértéke:

5-10%, az elvárt rétegvastagság és a környezeti körülmények figyelembe vételével

#### Fúvóka méret:

1,0-1,50 mm (kb. 0,040 –0,060 in)

#### Szórónyomás:

0.3 -0.4 MPa (kb. 3 -4 bar; 44 -58 p.s.i.)

#### Airless szórás:

#### Ajánlott hígító:

THINNER 21-06

#### Hígítás mértéke:

0-5%, az elvárt rétegvastagság és a környezeti körülmények figyelembe vételével

#### Fúvóka méret:

0,46 mm (kb. 0,018 in)

#### Szórónyomás:

15 MPa (kb. 150 bar; 2176 p.s.i.)

#### Ecset/henger:

#### Ajánlott hígító:

THINNER 21-06

#### Hígítás mértéke:

0-5%

#### Tisztító hígító:

THINNER 90-53

### KIEGÉSZÍTŐ ADATOK:

Kiadósság és rétegvastagság	
DFT	Elméleti kiadósság
75 µm (3.0 mils)	8,9 m <sup>2</sup> /l

Pearlfect Kft.

1194 Budapest, Sólyom köz 2.

Raktár: 1107 Budapest, Száva utca 9. F épület

Email: [pohly.agnes@pearlfect.hu](mailto:pohly.agnes@pearlfect.hu)

Tel.: 0630/620-9255

Ref. P363



## TERMÉK ADATLAP

2021. november 9.

### SIGMAFAST 210HS

100 µm (4.0 mils)	6,7 m <sup>2</sup> /l
150 µm (6.0 mils)	4,5 m <sup>2</sup> /l

#### Átfesthetőségi idők 120µm dft esetén

Átvonó	Időszak	-5°C	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Önmagával	Minimum	24 óra	18 óra	8 óra	6 óra	4 óra	3 óra
	Maximum	∞	∞	∞	∞	∞	∞

Megjegyzés:

- A maximális átfesthetőségi idő csak szennyeződésmentes felület esetén érvényes

#### Térhálósodási idő 120µm dft esetén

Felület hőmérséklete	Érintésszáraz	Kezelhető	Teljes kikeményedés
-5°C	10 óra	28 óra	15 nap
0°C	6 óra	18 óra	11 nap
5°C	3 óra	11 óra	8 nap
10°C	2,5 óra	5 óra	5 nap
20°C	1,5 óra	4 óra	4 nap
30°C	1 óra	3 óra	3 nap

#### Térhálósodási idő 120µm dft esetén PPG 866M ACCELERATOR használatával

Felület hőmérséklete	Érintésszáraz	Kezelhető	Teljes kikeményedés
-5°C	8 óra	24 óra	15 nap
0°C	5 óra	15 óra	11 nap
5°C	2,5 óra	8 óra	8 nap
10°C	2 óra	3 óra	5 nap
20°C	1 óra	2 óra	4 nap
30°C	45 perc	1,5 óra	3 nap

Pearlfect Kft.

1194 Budapest, Sólyom köz 2.

Raktár: 1107 Budapest, Száva utca 9. F épület

Email: [pohly.agnes@pearlfect.hu](mailto:pohly.agnes@pearlfect.hu)

Tel.: 0630/620-9255

Ref. P363



## TERMÉK ADATLAP

2021. november 9.

### SIGMAFAST 210HS

Megjegyzés: Megfelelő szellőzést kell biztosítani a felhordás és térhálósodás alatt. A korai páralecsapódásnak és az esőnek való idő előtti kitettség szín- és fényváltozást okozhat.

Fazékidő (fehasználási viszkozitás esetén)	
Összekevert termék hőmérséklete	Fazékidő
10°C	4 óra
20°C	3 óra
30°C	1 óra

**MEJEGYZÉS: A KÖTÉSGYORSÍTÓ HASZNÁLATA NEM BEFOLYÁSOLJA A FAZÉKIDŐT.**

#### BIZTONSÁGI FIGYELMEZETÉSEK:

- A festékek és hígítókkal kapcsolatban tanulmányozza át a 1430 és 1431 számú információs lapokat és a termékek érvényes biztonságtechnikai adatlapját
- Ez egy oldószer tartalmú termék. Kerülje a termék gőzének és ködének belélegzését, és a termék bőrre vagy szembe kerülését.

Pearlfect Kft.  
1194 Budapest, Súlyom köz 2.  
Raktár: 1107 Budapest, Száva utca 9. F épület  
Email: [pohly.agnes@pearlfect.hu](mailto:pohly.agnes@pearlfect.hu)  
Tel.: 0630/620-9255  
Ref. P363

