

SIGMACOVER™ 690**TERMÉKLEÍRÁS**

Kétkomponensű, magas szárazanyag tartalmú, alumínium pigmentált, poliaminnal térhálósódó módosított epoxi alapozó/közbenső

FŐBB JELLEMZŐK

- Karbantartásra tervezett alapozó/közbenső
- Alacsony VOC
- Jó területi jellemzők
- Önalapozó bevonat, toleráns az alacsonyabb minőségű felületelőkészítéssel szemben
- Kompatibilis a legtöbb idősebb, jól tapadó bevonattal
- Átfesthető epoxi és poliuretán bevonattal
- Jó térhálósodás 5°C-ig
- Jó mechanikai ellenállás (ütés, dörzsölés)
- Ha a felület hőmérséklete 5°C alá csökken, akkor 0°C-ig használható a Wintergrade térhálósítóval

SZÍN ÉS FÉNYESSÉG

- Alumínium (világos és sötét)
- Selyemfényű

ALAPADATOK 20°C-ON

Az adatok bekevert termékre vonatkoznak	
Komponensek száma	kettő
Fajsúly	1,3 kg/l
Szárazanyag tartalom	90±2%
VOC	1999/13/EC, SED: max. 150 g/kg UKPG6/23(92)Appendix 3: max. 198.0 g/l
Ajánlott száraz rétegvastagság	75-125 µm (3-5 mils) rendszertől függően
Elméleti kiadósság	12,0 m ² /l 75µm esetén 7,2 m ² /l 125µm esetén
Érintés száraz	4 óra után
Átfesthetőségi idő	Minimum: 12 óra Maximum: 4 hónap
Teljes kikeményedés ideje	5 nap
Polcidő	Bázis és térhálósító: 24 hónap száraz,

Pearlfect Kft.
1194 Budapest, Sólyom köz 2.
Raktár: 1107 Budapest, Száva utca 9. F épület
Email: pohly.agnes@pearlfect.hu
Tel.: 0630/620-9255
Ref.7414



SIGMACOVER™ 690

hűvös helyen tárolva

Megjegyzések:

Lásd kiegészítő adatok – kiadósság és rétegvastagság

Lásd kiegészítő adatok – átfesthetőségi idők

Lásd kiegészítő adatok – Térhálósodási idő

AJÁNLOTT FELÜLETMINŐSÉG ÉS HŐMÉRSÉKLETEK**Atmoszférikus kondíciók:**

- Acél: szemcseszórt Sa 2 minőségben, vagy kézi- kisépés tisztítás ISO-St2 minőségben
- Műhelyalaposított acél: előkezelés pásztázó szemcseszórással SPSS Ss minőségben, vagy kézi kisépés tisztítás SPSS-Pt2 minőségben
- A korábbi, jó állapotú bevonatot megfelelően fel kell érdesíteni és száraznak, szennyeződésmentesnek kell lennie

Vízbe merülés esetén:

- Acél: szemcseszórt Sa 2½ minőségben
- Megfelelő cink-szilikátos műhelyalaposítóval ellátott acél: előkezelés pásztázó szemcseszórással SPSS Ss minőségben, vagy kézi kisépés tisztítás SPSS-Pt3 minőségben

Felület hőmérséklete:

- A felhordás és kikeményedés alatt a felült hőmérséklete nem csökkenhet 5°C alá.
- A felület hőmérsékletének a felhordás alatt 3°C-kal meg kell haladnia a harmatpontot.

FELHASZNÁLÁSI ELŐÍRÁS:**Keverési arány térfogat alapján: bázis és térhálósító: 77,5:22,5**

- Az összekevert alapanyagok hőmérséklete lehetőleg 15°C felett legyen, különben hígítani kell a megfelelő viszkozitás eléréséhez.
- A túl sok hígító megfolyáshoz és lassabb kikeményedéshez vezethet.
- A hígítót a két komponens összekeverése után kell hozzáadni.

Indukciós idő:

Nincs

Fazékidő:

3 óra 20°C-on

Pearlfect Kft.

1194 Budapest, Súlyom köz 2.

Raktár: 1107 Budapest, Száva utca 9. F épület

Email: pohly.agnes@pearlfect.hu

Tel.: 0630/620-9255

Ref.7414



TERMÉK ADATLAP

2018. április 18.

SIGMACOVER™ 690

Megjegyzés: Lásd kiegészítő adatok – Fazékidő

Levegős szórás:

Ajánlott hígító:

THINNER 91-92

Hígítás mértéke:

5-10%, az elvárt rétegvastagság és a környezeti körülmények figyelembe vételével

Fúvóka méret:

1,8-2,0 mm (kb. 0,070 –0,079 in)

Szórónyomás:

0.3 -0.4 MPa (kb. 3 -4 bar; 44 -58 p.s.i.)

Airless szórás:

Ajánlott hígító:

THINNER 91-92

Hígítás mértéke:

0-5%, az elvárt rétegvastagság és a környezeti körülmények figyelembe vételével

Fúvóka méret:

0,48-0,53 mm (kb. 0,019- 0,021 in)

Szórónyomás:

15 MPa (kb. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Ecset/henger:

Ajánlott hígító:

THINNER 91-92

Hígítás mértéke:

0-5%

Tisztító hígító:

THINNER 90-53

KIEGÉSZÍTŐ ADATOK:

Pearlfect Kft.

1194 Budapest, Sólyom köz 2.

Raktár: 1107 Budapest, Száva utca 9. F épület

Email: pohly.agnes@pearlfect.hu

Tel.: 0630/620-9255

Ref.7414



SIGMACOVER™ 690

Kiadósság és rétegvastagság	
DFT	Elméleti kiadósság
75µm (3 mils)	12,0 m ² /l
100µm (4 mils)	9,0 m ² /l
125µm (5 mils)	7,2 m ² /l

Átfesthetőségi idők 125µm dft esetén							
Átvonó	Időszak	5°C	10°C	15°C	20°C	30°C	40°C
önmagával	Minimum	48 óra	36 óra	20 óra	12 óra	8 óra	6 óra
	Maximum	6 hónap	6 hónap	6 hónap	4 hónap	3 hónap	3 hónap

Megjegyzés:

- A maximális átfesthetőségi idő csak szennyeződésmentes felület esetén érvényes
- Poliuretán átvonó esetén a minimum átfesthetőségi idő 50%-kal emelkedik

Térhálósodási idő 125µm dft esetén			
Felület hőmérséklete	Érintés száraz	Kezelhető	Teljes kikeményedés
5°C	16 óra	48 óra	10 nap
10°C	9 óra	36 óra	7 nap
15°C	6 óra	20 óra	6 nap
20°C	4 óra	12 óra	5 nap
30°C	3 óra	8 óra	4 nap
40°C	2 óra	6 óra	48 óra

Megjegyzés: Megfelelő szellőzést kell biztosítani a felhordás és térhálósodás alatt. (Lásd 1433 és 1434 adatlap)

Fazékidő (fehasználási viszkozitás esetén)	
Összekevert termék hőmérséklete	Fazékidő
15°C	5 óra
20°C	3 óra
30°C	2 óra
40°C	1 óra
50°C	1 óra

Pearlfect Kft.
 1194 Budapest, Súlyom köz 2.
 Raktár: 1107 Budapest, Száva utca 9. F épület
 Email: pohly.agnes@pearlfect.hu
 Tel.: 0630/620-9255
 Ref.7414



SIGMACOVER™ 690

BIZTONSÁGI FIGYELMEZETÉSEK:

- A festékek és hígítókkal kapcsolatban tanulmányozza át a 1430 és 1431 számú információs lapokat és a termékek érvényes biztonságtechnikai adatlapját
- Ez egy oldószer tartalmú termék. Kerülje a termék gőzének és ködének belélegzését, és a termék bőrre vagy szembe kerülését.