

SIGMACOVER™ 435

TERMÉKLEÍRÁS

Kétkomponensű, poliamiddal térhálósodó, átfesthető, vastagrétegű, vascsillámmal pigmentált epoxi bázisú bevonat.

FŐBB JELLEMZŐK

- Általános felhasználású epoxi töltőréteg vagy átvonó többféle bevonatrendszerhez, acél és betonfelületekre atmoszférikus és hajózási környezetben
- Könnyen felhordható airless berendezéssel, vagy akár ecsettel
- Akár -10°C esetén is térhálósodik
- A magas relatív páratartalom (maximum 95%) a felhordás és a kikeményedés alatt, nem befolyásolja a bevonat minőségét
- Jó tapadás korábbi ép, alkid, klórkaucsuk, vagy epoxi bevonatokra
- Átvonható számos, kétkomponenses, vagy hagyományos bevonattal, akár hosszú időjárásnak kitettség esetén is
- Ellenáll víznek, és gyenge vegyszerek fröccsenésének
- Kiváló tartósság
- Kemény, és rugalmasságát hosszan tartóan megőrzi

SZÍN ÉS FÉNYESSÉG

- Világos szürke (9553-5), sötét szürke (9558-5), zöld (9441-5), alu (9590-05)
- Selyemfényű

ALAPADATOK 20°C-ON

Az adatok bekevert termékre vonatkoznak	
Komponensek száma	kettő
Fajsúly	1,4 kg/l
Szárazanyag tartalom	63±2%
VOC	1999/13/EC, SED: max. 241.0 g/kg UKPG6/23(92)Appendix 3: max. 344.0 g/l
Hőmérséklet állóság (folyamatos)	200°C
Ajánlott száraz rétegvastagság	75-150 µm (3-6 mils) rendszertől függően
Elméleti kiadósság	6,3 m ² /l 100µm esetén
Érintés száraz	2 óra után
Átfesthetőségi idő	Minimum: 3 óra Maximum: korlátlan
Teljes kikeményedés ideje	4 nap

Pearlfect Kft.
 1194 Budapest, Sólyom köz 2.
 Raktár: 1107 Budapest, Száva utca 9. F épület
 Email: pohly.agnes@pearlfect.hu
 Tel.: 0630/620-9255
 Ref.7412



SIGMACOVER™ 435

Polcidő	Bázis és térhálósító: 24 hónap száraz, hűvös helyen tárolva
----------------	---

Megjegyzések:

Lásd kiegészítő adatok – kiadósság és rétegvastagság

Lásd kiegészítő adatok – átfesthetőségi idők

Lásd kiegészítő adatok – Térhálósodási idő

AJÁNLOTT FELÜLETMINŐSÉG ÉS HŐMÉRSÉKLETEK**Felület minősége:**

- Acél: szemcseszórt Sa 2½ minőségben, érdesség 40-70µm
- Elfogadott cink-szilikátos műhelyalapozóval kezelt acél: előkezelés SPSS-Pt3/SSPC SP3 minőségben
- A korábbi, jó állapotú bevonatnak száraznak és szennyeződésmentesnek kell lennie

Felület hőmérséklete:

- A felhordás és kikeményedés alatt a felült hőmérséklete nem csökkenhet -10°C alá. A felületnek száraznak és jégmentesnek kell lennie.
- A felület hőmérsékletének a felhordás alatt 3°C-kal meg kell haladnia a harmatpontot.
- A relatív páratartalom a felhordás és kikeményedés alatt nem lehet több, mint 95%.

FELHASZNÁLÁSI ELŐÍRÁS:**Keverési arány térfogat alapján: bázis és térhálósító: 82:18**

- Az összekevert alapanyagok hőmérséklete lehetőleg 10°C felett legyen, különben hígítani kell a megfelelő viszkozitás eléréséhez.
- A túl sok hígító megfolyáshoz és lassabb kikeményedéshez vezethet.
- A hígítót a két komponens összekeverése után kell hozzáadni.

Indukciós idő:

nincs

Fazékidő:

5 óra 20°C-on

Megjegyzés: Lásd kiegészítő adatok – Fazékidő

Levegős szórás:

Pearlfect Kft.

1194 Budapest, Súlyom köz 2.

Raktár: 1107 Budapest, Száva utca 9. F épület

Email: pohly.agnes@pearlfect.hu

Tel.: 0630/620-9255

Ref.7412



TERMÉK ADATLAP

2019. június 19.

SIGMACOVER™ 435

Ajánlott hígító:
THINNER 91-92

Hígítás mértéke:
10-15%, az elvárt rétegvastagság és a környezeti körülmények figyelembe vételével

Fúvóka méret:
2,0-3,0 mm (kb. 0,079 –0,110 in)

Szórónyomás:
0.3 -0.4 MPa (kb. 3 -4 bar; 44 -58 p.s.i.)

Airless szórás:

Ajánlott hígító:
THINNER 91-92

Hígítás mértéke:
5-10%, az elvárt rétegvastagság és a környezeti körülmények figyelembe vételével

Fúvóka méret:
0,48-0,58 mm (kb. 0,019-0,023 in)

Szórónyomás:
15 MPa (kb. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Ecset/henger:

Ajánlott hígító:
THINNER 91-92

Hígítás mértéke:
0-5%

Tisztító hígító:
THINNER 90-53

KIEGÉSZÍTŐ ADATOK:

Kiadósság és rétegvastagság	
DFT	Elméleti kiadósság
75µm (3 mils)	8,4 m ² /l

Pearlfect Kft.
1194 Budapest, Sólyom köz 2.
Raktár: 1107 Budapest, Száva utca 9. F épület
Email: pohly.agnes@pearlfect.hu
Tel.: 0630/620-9255
Ref.7412



TERMÉK ADATLAP

2019. június 19.

SIGMACOVER™ 435

100µm (4 mils)	6,3 m ² /l
150µm (6 mils)	4,2 m ² /l

Megjegyzés: Ecsettel, hengerrel az egy rétegben elérhető maximális dft: 75µm

Átfesthetőségi idők 100µm dft esetén

Átvonó	Időszak	-5°C	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
VIKOTE 46, SIGMADUR 520, SIGMADUR 550 és SIGMARINE 40	Minimum Maximum	3 nap ∞	24 óra ∞	16 óra ∞	8 óra ∞	5 óra ∞	3 óra ∞
SIGMACOVER 435 SIGMACOVER 456	Minimum Maximum	36 óra ∞	10 óra ∞	4 óra ∞	3 óra ∞	2 óra ∞	2 óra ∞

Megjegyzés:

- A maximális átfesthetőségi idő csak krétásodás nélküli szennyeződésmentes felület esetén érvényes
- A terméket nem szabad kátrányepoxi termékkel átvonni

Térhálósodási idő 100µm dft esetén

Felület hőmérséklete	Kezelhető	Teljes kikeményedés
-10°C	24-48 óra	20 nap
-5°C	24-30 óra	14 nap
0°C	18-24 óra	10 nap
5°C	18 óra	8 nap
10°C	12 óra	6 nap
15°C	8 óra	5 nap
20°C	6 óra	4 nap
30°C	4 óra	3 nap
40°C	3 óra	48 óra

Megjegyzés: Megfelelő szellőzést kell biztosítani a felhordás és térhálósodás alatt. (Lásd 1433 és 1434 adatlap)

Extrém esetben a SIGMACOVER™ 435 -15°C felülethőmérséklet esetén is térhálósodik, ha a felület jégmentes. Ez esetben oda kell figyelni a megfelelő rétegvastagságra, mert túl vastag réteg felhordása esetén oldószerzárványok maradhatnak a bevonatrétegben.

Fazékidő (fehasználási viszkozitás esetén)

Pearlfect Kft.

1194 Budapest, Sólyom köz 2.

Raktár: 1107 Budapest, Száva utca 9. F épület

Email: pohly.agnes@pearlfect.hu

Tel.: 0630/620-9255

Ref.7412



TERMÉK ADATLAP

2019. június 19.

SIGMACOVER™ 435

Összekevert termék hőmérséklete	Fazékidő
10°C	12 óra
20°C	5 óra
30°C	4 óra
40°C	2 óra

BIZTONSÁGI FIGYELMEZETÉSEK:

- A festékek és hígítókkal kapcsolatban tanulmányozza át a 1430 és 1431 számú információs lapokat és a termékek érvényes biztonságtechnikai adatlapját
- Ez egy oldószer tartalmú termék. Kerülje a termék gőzének és ködének belélegzését, és a termék bőrre vagy szembe kerülését.

Pearlfect Kft.
1194 Budapest, Sólyom köz 2.
Raktár: 1107 Budapest, Száva utca 9. F épület
Email: pohly.agnes@pearlfect.hu
Tel.: 0630/620-9255
Ref.7412

