

SIGMACOVER™ 280**TERMÉKLEÍRÁS**

Kétkomponensű, tiszta epoxi technológián alapuló univerzális, korrózió elleni alapozó

FŐBB JELLEMZŐK

- Univerzális epoxi alapozó amely alkalmas Ballaszt tartályok, fedélzet, felépítmények és olajtartályok bevonására
- Általános felhasználású epoxi alapozó, védőbevonat rendszerekben acél, műhelyalapozott felület, horganyzott acél és más fém alapfelület esetén
- Jó területi és nedvesítési tulajdonság
- Jó víz és korrózió állóság
- 5°C-ig térhálósodik
- Alkalmas hegesztési varratok, és építés közben sérült epoxi bevonatok javítására
- Átvonható a legtöbb alkid, klórkaucsuk, vinil, epoxi és két komponenses poliuretán bevonattal
- Használható nedves szemcseszórással kezelt felületen (nyirkos vagy száraz)
- Kompatibilis jól tervezett katódos védelemmel

SZÍN ÉS FÉNYESSÉG

- sárgászöld, kérésre vörösbarna
- Selyemfényű

ALAPADATOK 20°C-ON

Az adatok bekevert termékre vonatkoznak	
Komponensek száma	kettő
Fajsúly	1,3 kg/l
Szárazanyag tartalom	57±2%
VOC	1999/13/EC, SED: max. 327.0 g/kg UKPG6/23(92)Appendix 3: max. 432.0 g/l
Ajánlott száraz rétegvastagság	50-100 µm (2-4 mils) rendszertől függően
Elméleti kiadósság	11,4 m ² /l 50µm esetén 5,7 m ² /l 100µm esetén
Érintés száraz	1,5 óra után
Átfesthetőségi idő	Lásd, átfesthetőségi táblázat
Teljes kikeményedés ideje	7 nap
Polcidő	Bázis és térhálósító: 24 hónap száraz, hűvös helyen tárolva

Pearlfect Kft.

1194 Budapest, Súlyom köz 2.

Raktár: 1107 Budapest, Száva utca 9. F épület

Email: pohly.agnes@pearlfect.hu

Tel.: 0630/620-9255

Ref.7412



SIGMACOVER™ 280

Megjegyzések:

Lásd kiegészítő adatok – kiadósság és rétegvastagság

Lásd kiegészítő adatok – átfesthetőségi idők

Lásd kiegészítő adatok – Térhálósodási idő

AJÁNLOTT FELÜLETMINŐSÉG ÉS HŐMÉRSÉKLETEK

A terméket a felület előkészítés után a lehető leghamarabb fel kell hordani az meghatározott rétegvastagságban

Bemerülés esetén:

- Acél, vagy nem elfogadott cink-szilikátos műhelyalapozóval ellátott acél: szemcseszórás (nedves vagy száraz) Sa 2½ minőségben, érdesség 30-75µm
- Elfogadott cink-szilikátos műhelyalapozóval kezelt acél: a hegesztési varratok és a sérült műhelyalapozó bevonat szemcseszórással való előkészítése Sa 2½ minőségben, érdesség 30-75µm, vagy gépi tisztítás SPSS-Pt3 minőségben
- Festett acél: nagynyomású vizes tisztítás VIS WJ2L minőségben, érdesség 30-75µm

Atmoszférikus kitettség esetén:

- Acél: Szemcseszórás Sa 2½ minőségben, érdesség 30-75µm, vagy ISO St3.
- Műhelyalapozott acél: előkészítés SPSS-Pt3 szerint

Horganyzott acél:

- A felületnek tökéletesen előkészítettnek kell lennie, száraznak, és mindennemű szennyeződéstől mentesnek
- A felületet pásztázó szemcseszórással megfelelően fel kell érdesíteni, hogy egységesen matt felületet kapjunk
- A pásztázó szemcseszórást a SSPC SP-16 alapján kell végezni

Saválló acél:

- A felületnek tökéletesen előkészítettnek kell lennie, száraznak, és mindennemű szennyeződéstől mentesnek
- A felületet pásztázó szemcseszórással megfelelően fel kell érdesíteni inert nem fémes szóróanyaggal
- A pásztázó szemcseszórást a SSPC SP-16 alapján kell végezni

Beton/vakolat:

- Minimum 28 napja, megfelelő szellőzés mellett száradó alapfelület
- A nedvességtartalom nem haladhatja meg a 4,5%-t

Pearlfect Kft.

1194 Budapest, Súlyom köz 2.

Raktár: 1107 Budapest, Száva utca 9. F épület

Email: pohly.agnes@pearlfect.hu

Tel.: 0630/620-9255

Ref.7412



TERMÉK ADATLAP

2021. január 20.

SIGMACOVER™ 280

- A betonfelületnek száraznak tisztának és cementtejtől és szennyeződéstől mentesnek kell lennie.
- A felületet megfelelően fel kell érdesíteni

Felület hőmérséklete:

- A felhordás és kikeményedés alatt a felült hőmérséklete nem csökkenhet 5°C alá.
- A felület hőmérsékletének a felhordás alatt 3°C-kal meg kell haladnia a harmatpontot.
- A relatív páratartalom a felhordás és kikeményedés alatt nem lehet több, mint 85%.

FELHASZNÁLÁSI ELŐÍRÁS:

Keverési arány térfogat alapján: bázis és térhálósító: 80:20 (4:1)

- Az összekevert alapanyagok hőmérséklete lehetőleg 15°C felett legyen, különben hígítani kell a megfelelő viszkozitás eléréséhez.
- A túl sok hígító megfolyáshoz és lassabb kikeményedéshez vezethet.
- A hígítót a két komponens összekeverése után kell hozzáadni.

Indukciós idő:

nincs

Fazékidő:

8 óra 20°C-on

Megjegyzés: Lásd kiegészítő adatok – Fazékidő

Levegős szórás:

Ajánlott hígító:

THINNER 91-92

Hígítás mértéke:

10-15%, az elvárt rétegvastagság és a környezeti körülmények figyelembe vételével

Fúvóka méret:

2,0-3,0 mm (kb. 0,079 –0,110 in)

Szórónyomás:

0.3 -0.4 MPa (kb. 3 -4 bar; 44 -58 p.s.i.)

Airless szórás:

Pearlfect Kft.

1194 Budapest, Súlyom köz 2.

Raktár: 1107 Budapest, Száva utca 9. F épület

Email: pohly.agnes@pearlfect.hu

Tel.: 0630/620-9255

Ref.7412



TERMÉK ADATLAP

2021. január 20.

SIGMACOVER™ 280

Ajánlott hígító:

THINNER 91-92

Hígítás mértéke:

5-10%, az elvárt rétegvastagság és a környezeti körülmények figyelembe vételével

Fúvóka méret:

0,48-0,58 mm (kb. 0,019-0,023 in)

Szórónyomás:

15 MPa (kb. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Ecset/henger:

Ajánlott hígító:

THINNER 91-92

Hígítás mértéke:

0-5%

Tisztító hígító:

THINNER 90-53

KIEGÉSZÍTŐ ADATOK:

Kiadósság és rétegvastagság	
DFT	Elméleti kiadósság
75µm (3 mils)	8,4 m ² /l
100µm (4 mils)	6,3 m ² /l
150µm (6 mils)	4,2 m ² /l

Megjegyzés: Ecsettel, hengerrel az egy rétegben elérhető maximális dft: 75µm

Átfesthetőségi idők 100µm dft esetén

Átvonó	Időszak	-5°C	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
VIKOTE 46, SIGMADUR 520, SIGMADUR 550 és SIGMARINE 40	Minimum Maximum	3 nap ∞	24 óra ∞	16 óra ∞	8 óra ∞	5 óra ∞	3 óra ∞
SIGMACOVER 435 SIGMACOVER 456	Minimum Maximum	36 óra ∞	10 óra ∞	4 óra ∞	3 óra ∞	2 óra ∞	2 óra ∞

Pearlfect Kft.

1194 Budapest, Súlyom köz 2.

Raktár: 1107 Budapest, Száva utca 9. F épület

Email: pohly.agnes@pearlfect.hu

Tel.: 0630/620-9255

Ref.7412



SIGMACOVER™ 280

Megjegyzés:

- A maximális átfesthetőségi idő csak krétásodás nélküli szennyeződésmentes felület estén érvényes
- A terméket nem szabad kátrányepoxi termékkel átvonni

Térhálósodási idő 100µm dft esetén		
Felület hőmérséklete	Kezelhető	Teljes kikeményedés
-10°C	24-48 óra	20 nap
-5°C	24-30 óra	14 nap
0°C	18-24 óra	10 nap
5°C	18 óra	8 nap
10°C	12 óra	6 nap
15°C	8 óra	5 nap
20°C	6 óra	4 nap
30°C	4 óra	3 nap
40°C	3 óra	48 óra

Megjegyzés: Megfelelő szellőzést kell biztosítani a felhordás és térhálósodás alatt. (Lásd 1433 és 1434 adatlap)

Extrém esetben a SIGMACOVER™ 435 -15°C felülethőmérséklet esetén is térhálósodik, ha a felület jégmentes. Ez esetben oda kell figyelni a megfelelő rétegvastagságra, mert túl vastag réteg felhordása esetén oldószerzárványok maradhatnak a bevonatrétegben.

Fazékidő (fehasználási viszkozitás esetén)	
Összekevert termék hőmérséklete	Fazékidő
10°C	12 óra
20°C	5 óra
30°C	4 óra
40°C	2 óra

BIZTONSÁGI FIGYELMEZETÉSEK:

- A festékek és hígítókkal kapcsolatban tanulmányozza át a 1430 és 1431 számú információs lapokat és a termékek érvényes biztonságtechnikai adatlapját
- Ez egy oldószer tartalmú termék. Kerülje a termék gőzének és ködének belélegzését, és a termék bőrre vagy szembe kerülését.

Pearlfect Kft.

1194 Budapest, Súlyom köz 2.

Raktár: 1107 Budapest, Száva utca 9. F épület

Email: pohly.agnes@pearlfect.hu

Tel.: 0630/620-9255

Ref.7412

