

AMERCOAT® 90 S

TERMÉKLEÍRÁS

Magas teljesítményű, módosított fenol-epoxi

FŐBB TERMÉKJELLEMZŐK

- Magas szárazanyagtartalmú tartálybelső bevonat
- Kiváló vegyszerállóság
- Alkalmas ciklikus és folyamatos bemelegítésre
- Ellenáll folyamatos, max 60°C-os vízbemelegítésnek
- Ajánlott hőszigetelés alá szénacélra és rozsdamentes acélra 200°C-ig
-

SZÍN ÉS FÉNYESSÉG

- fehér, pearl gray
- matt

MŰSZAKI ADATOK 20°C-ON

Az adatok az összekevert termékre vonatkoznak	
Komponensek száma	kettő
Sűrűség	1,4 kg/l
Szárazanyagtartalom	58 ± 2%
VOC	1999/13/EC SED: 286 g/kg max 348 g/l
Ajánlott száraz rétegvastagság	150 µm (6,0 mils) rendszertől függően
Elméleti kiadósság	3,9 m ² /liter 150 µm esetén
Kezelhető	16 óra
Átfesthetőség	Minimum: 24 óra Maximum: 12 nap
Polcidő	Bázis: minimum 12 hónap, hűvös száraz helyen Térhálósító: minimum 12 hónap, hűvös száraz helyen

Megjegyzések:

- Lásd kiegészítő adatok – Átfesthetőségi idők
- Lásd kiegészítő adatok – Térhálósodási idő

AJÁNLOTT FELÜLETMINŐSÉG ÉS HŐMÉRSÉKLETEK**Acél:**

- Acél; szemcseszórás, érdesség 40-70 µm
- Bemerítéses kitettség esetén ISO Sa 3 vagy SSPC SP-5 minőség
- Minden rozsdát, piszkot, nedvességet, zsírt és egyéb szennyeződést el kell távolítani

Beton:

- Felhordás előtt legalább 28 napos száradás, jól szellőzést biztosító körülmények között
- A nedvességtartalomnak max 4,5% szabad lenni
- A beton felületnek egységesnek, száraznak, cementtejtől és egyéb szennyeződéstől mentesnek kell lenni.
- A felületet fel kell érdesíteni.

Felület hőmérséklete:

- A felület hőmérsékletének a felhordás alatt 10°C és 50°C között kell lennie
- A felület hőmérsékletének a felhordás alatt minimum 3°C-kal (5°F) meg kell haladnia a harmatpontot
- A környezet hőmérsékletének a felhordás és a térhálósodás alatt 10°C és 43°C között kell lennie

RENDSZERSPECIFIKÁCIÓK

- Hőszigetelés alatt a teljes száraz rétegvastagság nem haladhatja meg a 200 mikront

FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ**Keverési térfogat arány: Bázis:térhálósító / 66,7:33,3 (2:1)**

- A bázist mechanikus keverővel homogénre kell keverni.
- A térhálósítót a bázishoz adjuk és homogénre keverjük.
- A hígítót a két komponens összekeverése után adjuk hozzá
- Túl sok hígító hozzáadása a bevonat megcsúszását és lassabb térhálósodást eredményezhet.

Indukciós idő:

nincs

Fazékidő:

4 óra 20°C-on

Megjegyzés: Lásd Kiegészítő adatok - fazékidő

Javítás:

- Foltszerű szemcseszórás, vagy gépi tisztítás, a felületminőségi követelményeknek megfelelően.

- Az élek elsimítása
- Por, kosz, és egyéb szennyeződések eltávolítása

Az anyagok hőmérséklete:

Az anyag hőmérsékletének a felhordás alatt 10°C és 40°C között kell lennie

Levegős szórás:**Ajánlott hígító**

Thinner 21-06

Hígítás mértéke

0-10 %, a várt rétegvastagságtól függően

Fúvókanyílás

1,8-2,0 mm (kb. 0,070-0,079 in)

Szórónyomás

0,3-0,4 Mpa (kb. 3-4 bar; 44-58 p.s.i.)

Nedvesség és olaj leválasztás szükséges

Airless szórás:

28:1 áttételű, vagy nagyobb berendezés szükséges

Ajánlott hígító

Thinner 21-06

Hígítás mértéke:

0-5 %, a várt rétegvastagságtól függően

Fúvókanyílás

0,43-0,53 mm (kb. 0,017-0,021 in)

Szórónyomás

15-18 Mpa (kb. 150-180 bar; 2176-2611 p.s.i.)

Ecset/henger

Csak javításra.

Ajánlott hígító:

Thinner 21-06

Tisztító hígító:

Thinner 90-58

KIEGÉSZÍTŐ ADATOK

Átfesthetőségi idő 125 mikron DFT esetén				
Anyag neve	Időtartam	10°C(50°F)	20°C(68°F)	30°C(86°F)
Önmagával	Minimum	48 óra	24 óra	16 óra
	Maximum	15 nap	12 nap	10 nap

Megjegyzések

- A felületnek száraznak és szennyeződésmentesnek kell lennie.

Térhálósodási idő 150 µm (6 mils) DFT esetén		
Felület hőmérséklete	Kezelhető	Vízbe meríthető
10°C (50°F)	36 óra	14 nap
20°C (68°F)	16 óra	7 nap
30°C (86°F)	10 óra	4 nap

Fazékidő (felhordási viszkozitás esetén)	
Összekevert anyag hőmérséklete	Fazékidő
20°C (68°F)	4 óra
30°C (86°F)	2 óra

BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK

A festékekkel és hígítókkal kapcsolatban tanulmányozza át a 1430 és 1431 számú adatlapokat illetve a biztonsági adatlapokat

A festék oldószer tartalmú, ezért kerülje el a festékköd és oldószergőzök belélegzését, valamint a nedves festék bőrre, illetve szembe kerülését.

ÉRVÉNYESSÉG:

Bár a PPG Protective and Marine Coatings vállalat célja, hogy termékei a világ bármely részén azonos minőségben és összetétellel álljanak rendelkezésre, az egyes helyi szabályozások és körülmények megkívánhatják a kismértékű módosításokat. Ezen esetekben a termékismertetőn a

szükséges változtatásokat el kell végezni

HIVATKOZÁSOK

Magyarázat a termékismertetőkhöz	1441 számú információs lap
Biztonsági előírások	1430 számú információs lap
Biztonság zárt térben és eü. előírások	
Robbanásveszély – Mérgezésveszély	1431 számú információs lap
Biztonságos munka zárt térben	1433 számú információs lap
Előírások szellőztetésre vonatkozóan	1434 számú információs lap

KÉPVISELET, TANÁCSADÁS, FORGALMAZÁS

Pearlfect KFT.
1194 Budapest, Sólyom köz 2
Levelezési cím: 1107 Budapest, Sólyom köz 2
Telefon: +36 30 620 9255
Email: pohly.agnes@pearlfect.hu