

AMERCOAT® 878 HS

TERMÉKLEÍRÁS

Egy komponenses, hőálló, páratartalomra térhálósódó szilikon alumínium

FŐBB TERMÉKJELLEMZŐK

- Kül- és beltéri acélfelületek védelmére
- ISO Sa 2 ½ szemcseszórt felületen 540°C-ig hőálló
- 400°C-ig hőálló ISO St3 előkészítés mellett
- Nem szükséges a beégetés a rétegek között
- Kiváló időjárás állóság
- Felhordható cink szilikát alapozóra

SZÍN ÉS FÉNYESSÉG

- alumínium
- félmatt

MŰSZAKI ADATOK 20°C-ON

Az adatok az összekevert termékre vonatkoznak	
Komponensek száma	egy
Sűrűség	1,1 kg/l
Száranyagtartalom	45 ± 2%
VOC	1999/13/EC SED: 412 g/kg UK PG 6/23(92) max 498 g/l
Ajánlott száraz rétegvastagság	25 µm (1 mils) rendszertől függően
Elméleti kiadósság	18 m ² /liter 25 µm esetén
Porszárz	45 perc
Átfesthetőség	Minimum: 16 óra
Polcidő	minimum 9 hónap, hűvös száraz helyen

Megjegyzések:

- Lásd kiegészítő adatok – Átfesthetőségi idők
- Lásd kiegészítő adatok – Térhálósodási idő

AJÁNLOTT FELÜLETMINŐSÉG ÉS HŐMÉRSÉKLETEK

Felületi kondíciók:

- Acél: Szemcseszórás ISO Sa 2 ½ minőségben. Felületi érdesség 35-75 mikron.
- Acél: Kézi kisépes felületelőkészítés ISO St3 minőségben.
- Alapozott acél, vagy korábbi bevonat: A megfelelő bevonatnak (cink-szilikát) száraznak és szennyeződéstől illetve cinksóktól mentesnek kell lennie.

Felület hőmérséklete és felhordási körülmények:

- A felület hőmérsékletének a felhordás alatt minimum 3°C-kal (5°F) meg kell haladnia a harmatpontot

FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ

- A terméket homogénre keverjük.
 - Ha több réteget hordunk fel, a maximális dft ne haladja meg a 80 mikront.
-

Levegős szórás:**Ajánlott hígító**

Thinner 21-06

Hígítás mértéke

0-10 %, a várt rétegvastagságtól függően

Fúvókanyílás:

1,5-2,0 mm (cca. 0,060-0,079 in)

Szórónyomás:0,3-0,4 MPa (cca. 3-4 bar, 44-58 p.s.i.)

Airless szórás:

28:1 áttételű berendezés, vagy nagyobb

Ajánlott hígító

nem szükséges

Fúvókanyílás

0,28-0,43 mm (kb. 0,011-0,017 in)

Ecset/henger

finom szivacs henger

Tisztító hígító:

Thinner 21-06

KIEGÉSZÍTŐ ADATOK

Átfesthetőségi idő 25 mikron DFT esetén					
Anyag neve	Időtartam	10°C(50°F)	20°C(68°F)	30°C(86°F)	40°C(104°F)
Önmagával	Minimum	24 óra	16 óra	12 óra	6 óra
	Maximum	korlátlan	korlátlan	korlátlan	korlátlan

Megjegyzések

- A korlátlan átfesthetőségi idő arra vonatkozik, ha a felület száraz és egyéb szennyeződéstől mentes

Térhálósodási idő 25 µm (1 mils) DFT esetén		
Felület hőmérséklete	Porszárak	Kezelhető
10°C (50°F)	1 óra	5 óra
20°C (68°F)	45 perc	3,5 óra
30°C (86°F)	30 perc	2 óra
40°C (104°F)	15 perc	1 óra

BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK

A festékekkel és hígítókkal kapcsolatban tanulmányozza át a 1430 és 1431 számú adatlapokat illetve a biztonsági adatlapokat

A festék oldószer tartalmú, ezért kerülje el a festékköd és oldószergőzök belélegzését, valamint a nedves festék bőrre, illetve szembe kerülését.

ÉRVÉNYESSÉG:

Bár a PPG Protective and Marine Coatings vállalat célja, hogy termékei a világ bármely részén azonos minőségben és összetétellel álljanak rendelkezésre, az egyes helyi szabályozások és körülmények megkívánhatják a kismértékű módosításokat. Ezen esetekben a termékismertetőn a szükséges változtatásokat el kell végezni

HIVATKOZÁSOK

Magyarázat a termékismertetőkhöz	1441 számú információs lap
Biztonsági előírások	1430 számú információs lap
Biztonság zárt térben és eü. előírások	
Robbanásveszély – Mérgezésveszély	1431 számú információs lap
Biztonságos munka zárt térben	1433 számú információs lap
Előírások szellőztetésre vonatkozóan	1434 számú információs lap

KÉPVISELET, TANÁCSADÁS, FORGALMAZÁS

Pearlfect KFT.

1194 Budapest, Sólyom köz 2.

Levelezési cím: 1107 Budapest, Száva u 9

Telefon: +36 30 620 9255

Email: pohly.agnes@pearlfect.hu