

AMERCOAT® 78 HBC

TERMÉKLEÍRÁS

Két komponenses, vastagrétegű, poliaminnal térhálósodó kátrányepoxi bevonat

FŐBB TERMÉKJELLEMZŐK

- Felhordható egy rétegben 500 mikron száraz rétegvastagságig
- Kiváló korrózió elleni védelem
- Tartálybelső bevonatként, bemerüléssel és nem bemerüléssel környezetben
- Alkalmas szennyvízkezelő üzemekben, esetleg szennyezett víz esetén is
- Felhordható és térhálósodik alacsony hőmérsékleten is (-5°C) ha a felület szennyeződés- és jégmentes

SZÍN ÉS FÉNYESSÉG

- fekete, barna
- félmatt

MŰSZAKI ADATOK 20°C-ON

Az adatok az összekevert termékre vonatkoznak	
Komponensek száma	kettő
Sűrűség	1,5 kg/l
Száranyagtartalom	71 ± 2%
VOC	1999/13/EC SED: 207 g/kg UK PG 6/23(92) max 305 g/l
Ajánlott száraz rétegvastagság	125-500 µm (5-20 mils) rendszertől függően
Elméleti kiadósság	2,8 m ² /liter 250 µm esetén
Porszárás	4 óra
Átfesthetőség	Minimum: 6 óra Maximum: 4 nap, ha közvetlen napfények lett kitéve Maximum: 18 nap, ha nem lett napfények kitéve
Teljes kikeményedés	7 nap
Polcidő	Bázis: minimum 12 hónap, hűvös száraz helyen Térhálósító: minimum 24 hónap, hűvös száraz helyen

Megjegyzések:

- Lásd kiegészítő adatok – Átfesthetőségi idők
- Lásd kiegészítő adatok – Térhálósodási idő

AJÁNLOTT FELÜLETMINŐSÉG ÉS HŐMÉRSÉKLETEK

Felületi kondíciók:

- Acél: Szemcseszórás ISO Sa 2 ½ minőségben. Felületi érdesség 40-70 mikron.
- A kompatibilis korábbi bevonatnak száraznak és szennyeződésektől mentesnek kell lennie
- A korábbi kátrányepoxi bevonatot megfelelően fel kell érdesíteni.

Felület hőmérséklete és felhordási körülmények:

- A felület hőmérsékletének a felhordás alatt -5°C és 40°C között kell lennie
- A felület hőmérsékletének a felhordás alatt minimum 3°C-kal (5°F) meg kell haladnia a harmatpontot
- A környezeti hőmérsékletnek a felhordás és térhálósodás alatt -5°C és 40°C között kell lennie.
- Ha a felület hőmérséklete -5°C, akkor a felületnek száraznak és jégmentesnek kell lennie

FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ

Keverési térfogat arány: Bázis:térhálósító / 86:14

- A komponenseket külön-külön is alaposan felkeverjük.
- A térhálósítót a bázishoz adjuk és homogénre keverjük.
- A hígítót a két komponens összekeverése után adjuk hozzá.
- Túl sok hígító a bevonat megcsúszásához és lassabb térhálósódáshoz vezethet.

Indukciós idő:

Nincs

Fazékidő:

6 óra 20°C-on

Az anyag hőmérsékletének a felhordás alatt 15°C és 30°C között kell lennie

Levegős szórás:

Ajánlott hígító

Thinner 91-79

Hígítás mértéke

5-10 %, a várt rétegvastagságtól függően

Fúvókanyílás:

1,5-3,0 mm (cca. 0,060-0,110 in)

Szórónyomás:

0,2-0,4 MPa (cca. 2-4 bar, 29-58 p.s.i.)

Airless szórás:**Ajánlott hígító**

Thinner 91-79

Hígítás mértéke:

0-5%, a várt rétegvastagságtól függően

Fúvókanyílás

0,53-0,64 mm (kb. 0,021-0,025 in)

Szórónyomás

15 Mpa (kb. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Ecset/henger

Csak javításra

Ajánlott hígító

Thinner 91-79

Hígítás mértéke

0-5%

Tisztító hígító:

Thinner 90-53

KIEGÉSZÍTŐ ADATOK

Elméleti kiadóságok	
DFT	Elméleti kiadóság
125 mikron	5,7 m ² /liter
250 mikron	2,8 m ² /liter
500 mikron	1,4 m ² /liter

Átfesthetőségi idő 50 mikron DFT esetén						
Anyag neve	Időtartam	5°C (41°F)	10°C(50°F)	20°C(68°F)	30°C(86°F)	40°C(104°F)
Önmagával és egyéb két komponenses epoxi termékkel	Minimum					
	Maximum (napfénynek kitett)	24 óra 21 nap	18 óra 12 nap	6 óra 4 nap	4 óra 3 nap	3 óra 48 óra
	Maximum (napfénynek nem kitett)	1,5 hónap	30 nap	18 nap	14 nap	7 nap

Megjegyzések

- A korlátlan átfesthetőségi idő arra vonatkozik, ha a felület krétásodás és egyéb szennyeződéstől mentes. Ez esetben meg kell tisztítani és a felérdesíteni a megfelelő tapadás érdekében
- Ha más bevonattal vonjuk át kártány szivárgás történhet

Térhálósodási idő 50 µm (2 mils) DFT esetén			
Felület hőmérséklete	Kezelhető	Kitehető sos víznek, vagy enyhén szennyezett levegőnek	Teljesen kikeményedett és bemeríthető szennyvízbe vagy nyersolajba
5°C (41°F)	48 óra	4 nap	nincs
10°C (50°F)	30 óra	48 óra	15 nap
15°C (59°F)	24 óra	30 óra	10 nap
20°C (68°F)	16 óra	24 óra	7 nap
30°C (86°F)	8 óra	18 óra	3 nap
40°C (104°F)	5 óra	12 óra	48 óra

Fazékidő (felhordási viszkozitás esetén)	
Összekevert anyag hőmérséklete	Fazékidő
15°C (59°F)	8 óra
20°C (68°F)	6 óra
25°C (77°F)	5 óra

30°C (86°F)

4 óra

BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK

A festékekkel és hígítókkal kapcsolatban tanulmányozza át a 1430 és 1431 számú adatlapokat illetve a biztonsági adatlapokat

A festék oldószer tartalmú, ezért kerülje el a festékköd és oldószergőzök belélegzését, valamint a nedves festék bőrre, illetve szembe kerülését.

ÉRVÉNYESSÉG:

Bár a PPG Protective and Marine Coatings vállalat célja, hogy termékei a világ bármely részén azonos minőségben és összetétellel álljanak rendelkezésre, az egyes helyi szabályozások és körülmények megkívánhatják a kismértékű módosításokat. Ezen esetekben a termékismertetőn a szükséges változtatásokat el kell végezni

HIVATKOZÁSOK

Magyarázat a termékismertetőkhöz	1441 számú információs lap
Biztonsági előírások	1430 számú információs lap
Biztonság zárt térben és eü. előírások	
Robbanásveszély – Mérgezésveszély	1431 számú információs lap
Biztonságos munka zárt térben	1433 számú információs lap
Előírások szellőztetésre vonatkozóan	1434 számú információs lap

KÉPVISELET, TANÁCSADÁS, FORGALMAZÁS

Pearlfect KFT.

1194 Budapest, Súlyom köz 2.

Levelezési cím: 1107, Száva u 9

Telefon: +36 30 620 9255

Email: pohly.agnes@pearlfect.hu