

AMERCOAT® 385

TERMÉKLEÍRÁS

Két komponenses, vastagrétegű, multifunkciós epoxi alapozó/közbenső bevonat

FŐBB TERMÉKJELLEMZŐK

- Kiváló rozsdagátló tulajdonságok ipari és tengerparti kitettség esetén
- Alkalmas bemeztetéses környezetben is
- Jó tapadás acélon, nem mágnesezhető fémeken, és korábbi bevonatokon
- Átvonható sokféle kétkomponenses vagy hagyományos bevonattal, akár hosszú időjárásnak kietett idő után is
- Kitűnő ellenállás fröccsenő kemikáliák ellen
- Elérhető vascsillámos változatban is

SZÍN ÉS FÉNYESSÉG

- fehér, fekete, oxidvörös, pearl gray
- matt

MŰSZAKI ADATOK 20°C-ON

Az adatok az összekevert termékre vonatkoznak	
Komponensek száma	kettő
Sűrűség	1,4 kg/l
Száranyagtartalom	68 ± 2%
VOC	1999/13/EC SED: 231 g/kg UK PG 6/23(92) max 255 g/l
Ajánlott száraz rétegvastagság	100-200 µm (4-8 mils) rendszertől függően
Elméleti kiadósság	6,8 m ² /liter 100 µm esetén
Porszárás	2 óra
Átfesthetőség	Minimum: 16 óra Maximum: korlátlan
Polcidő	Bázis: minimum 12 hónap, hűvös száraz helyen Térhálósító: minimum 12 hónap, hűvös száraz helyen

Megjegyzések:

- Lásd kiegészítő adatok – Átfesthetőségi idők
- Lásd kiegészítő adatok – Térhálósodási idő

AJÁNLOTT FELÜLETMINŐSÉG ÉS HŐMÉRSÉKLETEK**Felületi kondíciók:**

- Acél: Szemcyszórt: ISO Sa2 ½ minőségben, 40-70 mikron érdesség
 - A kompatibilis korábbi bevonat száraz és mindenféle szennyeződéstől mentes
-

Nem mágnesezhető fémek és saválló acél:

- A felületnek száraznak és mindenféle szennyeződéstől mentesnek kell lennie
 - A felületet megfelelően fel kell érdesíteni (csiszolóvászon, vagy pásztázó szemcseszórás)
-

Felület hőmérséklete és felhordási körülmények:

- A felület hőmérsékletének a felhordás alatt 5°C és 60°C között kell lennie
 - A felület hőmérsékletének a felhordás alatt minimum 3°C-kal (5°F) meg kell haladnia a harmatpontot
 - A környezeti hőmérséklet a felhordás és térhálósodás alatt -5°C és 50°C között kell lennie.
-

FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ**Keverési térfogat arány: Bázis:térhálósító / 50:50 (1:1)**

- A két komponenset előre fel kell keverni külön-külön pneumatikus keverővel. Ezután a térhálósítót a bázishoz adjuk és homogénre keverjük.
 - A hígítót a két komponens összekeverése után adjuk hozzá.
 - Túl sok hígító a bevonat megcsúszásához és lassabb kikeményedéshez vezethet.
-

Fazékidő:

3 óra 22°C-on

Levegős szórás:**Ajánlott hígító**

Thinner 91-92

Hígítás mértéke

0-10 %, a várt rétegvastagságtól függően

Fúvókanyílás:

1,7-2,0 mm (cca. 0,070-0,078 in)

Szórónyomás:

0,3-0,4 MPa (cca. 3-4 bar, 44-58 p.s.i.)

Airless szórás:

Ajánlott hígító

Thinner 91-92

Hígítás mértéke:

0-10%, a várt rétegvastagságtól függően

Fúvókanyílás

0,48 (kb. 0,019 in)

Szórónyomás

15 Mpa (kb. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Ecset/henger**Ajánlott hígító**

Thinner 91-92

Hígítás mértéke

0-5%

Tisztító hígító:

Thinner 90-53

KIEGÉSZÍTŐ ADATOK

Kiadósság	
DFT	Elméleti kiadósság
100 mikron	6,8 m ² /l
200 mikron	3,4 m ² /l

Átfesthetőségi idők 100 µm (4 mils) DFT esetén				
Anyag neve	Időtartam	10°C(50°F)	20°C(68°F)	30°C(86°F)
Többféle epoxi és poliuretán	Minimum Maximum	23 óra korlátlan	16 óra korlátlan	6 óra korlátlan

Megjegyzések

- A korlátlan átfesthetőségi idő arra vonatkozik, ha a felület krétásodás és egyéb szennyeződéstől mentes. Ez esetben meg kell tisztítani és a felérdesíteni a megfelelő tapadás érdekében

Térhálósodási idő 100 µm (4 mils) DFT esetén		
Felület hőmérséklete	Porszárak	Kezelhető
10°C (50°F)	3 óra	23 óra
20°C (68°F)	2 óra	16 óra
33°C (86°F)	1 óra	10 óra

Fazékidő (felhordási viszkozitás esetén)	
Összekevert anyag hőmérséklete	Fazékidő
10°C (50°F)	5 óra
20°C (68°F)	3 óra
30°C (86°F)	1,5 óra

BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK

A festékekkel és hígítókkal kapcsolatban tanulmányozza át a 1430 és 1431 számú adatlapokat illetve a biztonsági adatlapokat

A festék oldószer tartalmú, ezért kerülje el a festékek és oldószergőzők belélegzését, valamint a nedves festék bőrre, illetve szembe kerülését.

ÉRVÉNYESSÉG:

Bár a PPG Protective and Marine Coatings vállalat célja, hogy termékei a világ bármely részén azonos minőségben és összetétellel álljanak rendelkezésre, az egyes helyi szabályozások és körülmények megkívánhatják a kismértékű módosításokat. Ezen esetekben a termékismertetőn a szükséges változtatásokat el kell végezni

HIVATKOZÁSOK

Magyarázat a termékismertetőkhöz	1441 számú információs lap
Biztonsági előírások	1430 számú információs lap
Biztonság zárt térben és eü. előírások	
Robbanásveszély – Mérgezésveszély	1431 számú információs lap
Biztonságos munka zárt térben	1433 számú információs lap
Előírások szellőztetésre vonatkozóan	1434 számú információs lap

KÉPVISELET, TANÁCSADÁS, FORGALMAZÁS

Pearlfect KFT.
1194 Budapest, Sólyom köz 2.
Levelezési cím: 1107 Budapest, Száva u 9
Telefon: +36 30 620 9255
Email: pohly.agnes@pearlfect.hu